



Freude am Fahren



ORIGINAL BMW WASSERPUMPE.

VERARBEITET MIT HOHER
PRÄZISION UND QUALITÄT.

Argumenter

Führungskreis

Marketing

Verkauf
Neue Automobile

Verkauf
Gebrauchte Automobile

Aftersales

Financial Services

Verwaltung

FUNKTION UND QUALITÄTSSICHERUNG DER ORIGINAL BMW WASSERPUMPEN.

Funktion im Detail.

Die Wasserpumpe wird über einen Keilrippenriemen vom Motor angetrieben bzw. elektrisch angesteuert und ist wie der Wasserkühler ein Element des Kühlsystems.

- Die Funktion der Wasserpumpe besteht darin, dass die Kühlflüssigkeit im Umlauf bleibt und so die aufgenommene Wärme im Bedarfsfall an die Heizung, aber zum Großteil beim Durchströmen des Kühlers (siehe dazu auch unter: Wasserkühler) an die Außenluft abgegeben werden kann.
- Im Fall einer nicht optimal arbeitenden Wasserpumpe würde die beim Verbrennungsvorgang entstehende Wärme nicht mehr von der Kühlflüssigkeit abgeleitet werden. Der Motor würde zwangsläufig überhitzen.

Qualitätssicherung.

Original BMW Wasserpumpen bestehen die strengen Qualitätstests zu 100%. Gewährleistet wird dies durch die Verwendung hochwertiger Materialien, die eine Funktionssicherheit auf dauerhaft hohem Niveau sicherstellen.

Hohe Funktionssicherheit auch unter Extrembedingungen.

Durch Verwendung hochwertiger Dichtstoffe wird die Funktion auch unter extremen Temperaturbedingungen (von rund -25 °C bis +150 °C) gewährleistet: Gehäuse und Dichtung sind auch bei diesen Belastungen 100% funktionsfähig.

Aktiver Beitrag zum Werterhalt des Fahrzeugs.

Original BMW Wasserpumpen gewährleisten durch ihre Qualität hohe Funktionssicherheit und Lebensdauer bei allen Bedingungen. Sie tragen somit entscheidend zum Werterhalt anderer Fahrzeug-Komponenten bei.

100 Stunden Dauertest.

Original BMW Wasserpumpen werden in einem 100-stündigen Dauertest unter Kontrolle aller wichtigen Parameter auf Funktion und Dichtigkeit geprüft. Bei einer Drehzahl von 7.000 Umdrehungen (+/- 100 Umdrehungen), einer Temperatur von +100 °C (+/- 2 Grad), einem Einlassdruck von 85 kN/qm (+/- 5 kN/qm) und einem Auslassdruck von 215 kN/qm (+/- 5 kN/qm) sind zwei Kriterien zu erfüllen:

Die Wasserpumpe muss danach noch 100% funktionsfähig sein, und sie darf einen Wasserverlust von maximal 12 Gramm aufweisen.

100% Rückläuferanalyse.

Retournierte Ausfallteile werden zu 100% befundet (Prüfstandsläufe und Analyse durch Demontage), um die Ausfallursache festzustellen. Aus den dadurch gewonnenen Erkenntnissen werden qualitätsverbessernde Maßnahmen abgeleitet und während der gesamten Produktion der Bauteile durchgeführt.



PRODUKTVORTEILE DER ORIGINAL BMW WASSERPUMPEN.

Vorteile und Hinweise für den Kunden.

Auf den jeweiligen Motor abgestimmt.

Wirkungsgrad, Lebensdauer, Wasserpumpenkennfelder oder Akustik werden durch unzählige Prüfstands- und Fahrzeugerprobungen (Winter- und Sommer-Extremtests) abgesichert. Dadurch ist eine optimale Funktion der Original BMW Wasserpumpen unter allen Betriebsbedingungen gewährleistet.

Verarbeitet mit hoher Präzision und Qualität.

Bei Original BMW Wasserpumpen werden die Lager nach strengen Qualitätsrichtlinien verstemmt und nicht nur auf Maß eingepresst. Durch das präzisionsgenaue Verstemmen wird verhindert, dass der Lüfter das Lager herauszieht oder das Lagerspiel nicht stimmt – und damit die Pumpe undicht wird. Wichtig ist auch die präzise Vorgabe über die maximal zulässige Unwucht, die sich im Tausendstelgramm-Bereich bewegt.



Hauptargumente

- Auf den jeweiligen Motor abgestimmt.
- Funktionssicher von etwa -25 °C bis +150 °C.
- Verarbeitet mit hoher Präzision und Qualität.
- Lange Lebensdauer.
- Gewährleistet den Werterhalt des Fahrzeugs.
- 100-stündiger Dauertest.