



Freude am Fahren



ORIGINAL BMW BATTERIEN MIT AGM-TECHNOLOGIE.

DAS HERZSTÜCK DER
BMW EFFICIENT DYNAMICS TECHNOLOGIE.

Argumenter

Führungskreis

Marketing

Verkauf
Neue Automobile

Verkauf
Gebrauchte Automobile

Aftersales

Financial Services

Verwaltung

FUNKTION UND AUFBAU DER ORIGINAL BMW BATTERIEN MIT AGM-TECHNOLOGIE.

Funktion im Detail.

Die Batterie ist das „stationäre“ Gegenstück zum Generator: Selbst bei stehendem Motor wird die elektrische Anlage des Fahrzeugs mit Strom versorgt, denn die Batterie speichert die während der Fahrt vom Generator erzeugte elektrische Energie und gibt sie bei Bedarf an die Verbraucher, wie Starter, Zündung, Beleuchtung usw., ab.

- Die Batterie selbst besteht aus einem Kunststoffgehäuse, das im Inneren in mehrere Zellen mit einer Nennspannung von je 2 Volt unterteilt ist. Für eine 12 Volt-Batterie sind 6 Zellen erforderlich.
- Jede Zelle enthält einen positiven und einen negativen Plattensatz, der jeweils durch Zwischenplatten – die Separatoren – gegeneinander isoliert ist.
- Die Batterien sind mit Schwefelsäure, die zu 100 % in Matten aus Glasfaservlies gebunden ist, gefüllt. Bei der Stromentnahme fließt der Strom, wie gewöhnlich, von der Minus- zur Plus-Elektrode.

- Das Speichervermögen der Batterie wird als Kapazität bezeichnet. Dieses richtet sich nach Anzahl und Größe der Platten und wird in Amperestunden (Ah) angegeben. Z. B. kann eine 90-Ah-Batterie 20 Stunden lang mit 4,5 Ampere entladen werden.
- Die zu entnehmende Kapazität wird geringer bei:
 - hohen Entladeströmen,
 - tiefen oder hohen Temperaturen,
 - zunehmendem Batteriealter,
 - Schädigungen der Batterie.
- Original BMW Batterien mit AGM-Technologie sind im Vergleich zu Calcium-Batterien doppelt so schnell in der Stromaufnahme und -abgabe.
- BMW Modelle, die bereits ab Werk mit AGM-Technologie ausgestattet wurden benötigen auch im Falle eines Batteriewechsels wieder eine Batterie mit AGM-Technologie. Einzigartig auf dem Markt: nur Original BMW Batterien mit AGM-Technologie entsprechen den hohen BMW Normen (über EN/DIN Standard).

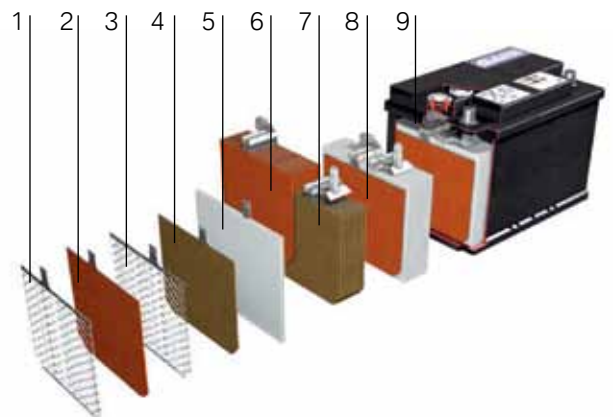
Das Resultat: Sicherheit dank optimaler Batterie-Technologie.

Die Hauptvorteile einer Original BMW Batterie mit AGM-Technologie gegenüber einer Calcium-Batterie:

- Eine AGM-Batterie kann doppelt so schnell geladen werden.
- Die Energie kann schneller abgegeben werden (wichtig bei hohem Energieverbrauch).
- Eine AGM-Batterie ist auslaufsicher, da sie kein Wasser enthält.

Original BMW Batterie mit AGM-Technologie.

- 1 Positives Gitter mit Silberlegierung
- 2 Positive Platte
- 3 Negatives Gitter
- 4 Negative Platte
- 5 Separator aus Glasfaservlies
- 6 Positiver Plattensatz
- 7 Negativer Plattensatz
- 8 Plattenblock
- 9 Blockkasten mit Bodenleisten



Qualitätssicherung.

Die hohe Qualität der einzelnen Batterie-Komponenten gewährleistet die Erfüllung der strengen Normen (siehe unten). Umfangreiche Werkstoffprüfungen sichern auf Dauer die Leistung der Original BMW Batterien mit AGM-Technologie.

Harte Praxis- und Labortests.

Die Funktionsfähigkeit der Batterie ist ein fester Bestandteil der durchgeführten Vorserien-, Labor- und Praxistests, die von der Polar- bis zur

Wüstenfahrt reichen. Dabei wird die Leistungsfähigkeit der unterschiedlichen Batterien immer wieder überprüft und die Kapazität auf das jeweilige Modell optimal abgestimmt.

Permanente Qualitätskontrollen.

Ständige Qualitätskontrollen während der Produktion nach BMW Norm (über den Herstellungs-Normen EN ISO 9001 und DIN 50342) mit regelmäßiger Entnahme von Stichproben schließen Material- und Fabrikationsfehler zu fast 100 % aus.

PRODUKTVORTEILE UND TECHNOLOGIE DER ORIGINAL BMW BATTERIEN MIT AGM-TECHNOLOGIE.

AGM-Technologie.

Der stetig wachsende Energiebedarf moderner Bordnetze verlangt nach immer leistungsfähigeren Batterie-Lösungen. Selbst bei einem abgestellten Fahrzeug ist der Stromverbrauch erheblich. In einem modernen Fahrzeug der Oberklasse arbeiten heute bereits an die 100 Stellmotoren, die elektrisch gespeist werden müssen. Hinzu kommen Sicherheits-, Umwelt- und Komfortelemente, die mehr und mehr zum Standard werden, wie etwa Anti-Blockier-System (ABS), Dynamische Stabilitäts-Control (DSC), Elektrische Lenkkraftunterstützung (Electric Power Steering, EPS), beheizbarer Katalysator, elektronische Fahrwerksregelung, Klimaanlage und Navigationssystem.

Wichtig:

Original BMW Batterien mit AGM-Technologie müssen bei allen Fahrzeugen mit Start-Stopp Funktion, Brake-Energy Regeneration, Standheizung oder bei Fahrzeugen, die bereits ab Werk mit AGM-Technologie ausgestattet wurden, verbaut werden.

Vorteile und Hinweise für den Kunden.

Die Original BMW Batterie mit AGM-Technologie (AGM steht für Absorbant Glass Mat: absorbierendes Glasfaservlies) stellt eine hoch leistungsfähige Komponente im Fahrzeug dar. Sie wird einbaufertig geliefert und bietet folgende technische Neuerungen:

- Keine frei stehende Schwefelsäure im Batteriegehäuse, denn die Säurebindung erfolgt zu 100% in den Matten aus Glasfaservlies (Separatoren). Dadurch ist sichergestellt, dass im Falle einer Beschädigung des Batteriegehäuses keine Säure austritt.
- Stark reduzierter Gasaustritt, da die Gase über einen speziellen chemischen Kreislauf in Wasser zurückverwandelt werden. Auf diese Weise geht weder Gas noch Elektrolyt verloren.
- Abblasen des Gases über ein Überdruckventil erst bei zu hohem Druckaufbau (20 - 200 millibar).
- Kein Eindringen von Luftsauerstoff durch das Überdruckventil. Original BMW Batterien mit AGM-Technologie werden auch VRLA-Batterien (Valve Regulated Lead Acid) genannt, da ein Ventil den Druck innerhalb der Batterie regelt.
- Wiederaufladbar auch nach Tiefentladung, d.h. eine Batterie kann nach vollständiger Entladung wieder aufgeladen werden. Dies ist insbesondere relevant bei Fahrzeugen mit BMW EfficientDynamics Technologien wie Bremsenergieerückgewinnung und Auto-Start-Stopp-Funktion.
- Original BMW Batterien mit AGM-Technologie lassen sich am schwarzen Gehäuse und am

Fehlen des so genannten Magic Eye (kleines rundes Fenster an der Oberseite der Batterie. Als sogenannter Säureprüfer misst es bei Nassbatterien den Ladezustand einer Batteriezelle und stellt ihn dar) erkennen.

Original BMW Batterien mit AGM-Technologie sind insbesondere empfehlenswert für Modelle mit einem hohen Energiebedarf und hohen zyklischen Belastungen. Vor allem für folgende Einsatzbedingungen:

- Hoher Energiedurchsatz durch Standverbraucher (Standheizung, TV, usw.).
- Ungünstiges Nutzungsprofil (Kurzstreckenfahrer, Chauffeur-Betrieb, Stop-and-go, usw.).

Der höhere Preis bei gleicher Batteriegröße wird durch folgende Vorteile kompensiert:

- Bis zu 3-mal stärkere Zyklenbelastung und damit höhere Lebensdauer gegenüber Blei-Calcium-Batterien.
- Höhere Kapazitätsstabilität über die gesamte Lebensdauer.
- Mehr Startsicherheit bei niedrigen und hohen Temperaturen.
- Sicheres Starten von Motoren mit hohem Startstrombedarf, z.B. Hochleistungs-Dieselmotoren.
- Geringes Risiko bei Unfall, verringertes Umweltrisiko (aufgrund von 100% Säurebindung).

Hauptargumente, die Sie im Kundengespräch anbringen können.

NACHHALTIGKEIT		<ul style="list-style-type: none"> - Lange Einsatzfähigkeit. - Herzstück der BMW EfficientDynamics Technologien. - Verringerteres Umweltrisiko durch hundertprozentige Säurebindung.
SICHERHEIT		<ul style="list-style-type: none"> - Stabil bei tiefen und hohen Temperaturen. - Robust gegenüber Korrosion und internen Kurzschlüssen. - Sicher auch bei Tiefentladung der Batterie.
WERTERHALT		<ul style="list-style-type: none"> - Wartungsfrei. - Lange Einsatzfähigkeit auch bei Stand- und Lagerzeiten. - Höhere Lebensdauer und Leistungsfähigkeit als herkömmliche Calcium-Batterie.